

Грунт эпоксидный протравливающий

Артикул	Название	Упаковка
10121000	Грунт эпоксидный протравливающий	1
10120500	Отвердитель для эпоксидного грунта	0,5 л
90011001	Т 8-18 Разбавитель быстрый	1 л
90015001		5 л
90011000	Т 18-25 Разбавитель стандартный	1 л
90015000		5 л
90011003	Т 25-35 Разбавитель медленный	1 л
90015003		5 л
90011002	Т 35+ Разбавитель сверхмедленный	1 л
90015002		5 л

ОПИСАНИЕ



P- EPOX ZP Primer — это простой в нанесении двухкомпонентный антикоррозионный эпоксидный грунт. Быстро высыхает, обладает хорошей заполняющей способностью и легко шлифуется. Не впитывает нанесенную на него краску (акриловые, целлюлозные, синтетические краски). Обеспечивает отличную адгезию к отшлифованным и зашпаклеванным старым окрашенным поверхностям и всем металлическим поверхностям. Не содержит хроматов. Может наноситься на протравливающий грунт Wash Primer POLARON. Нанесение последующих слоев на грунт (без матирования) возможно в течении 24 часов.

ПОВЕРХНОСТИ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НЕПОСРЕДСТВЕННОГО НАНЕСЕНИЯ

Отшлифованные и очищенные металлические поверхности, обработанные катафорезными или адгезионным грунтом POLARON, отшлифованный стеклопластик или стекловолокно, отшлифованные старые лакокрасочные покрытия (кроме термопластичных покрытий), полиэфирные шпатлевки и детали из обычной стали, нержавеющей стали, оцинкованной стали, алюминий и сплавы

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ



Следует наносить только на чистые, отшлифованные и обезжиренные поверхности. Обезжирить подходящим средством для очистки поверхностей. Убедитесь, что все основания тщательно очищены и высушены до и после каждого этапа подготовки

- **Катафорезные покрытия:** следует шлифовать с помощью абразива: P320-P400 (сухая) или P600 (влажная)
- **Сталь:** перед нанесением поверхность должна быть слегка отшлифована и полностью очищена от ржавчины. P-2K Epoxy Primer может наноситься непосредственно на поверхность и обеспечивает отличную адгезию, но обладает ограниченной антикоррозионной стойкостью. Для увеличения коррозионной стойкости используйте 2K Wash Primer POLARON антикоррозионные грунты(кислотные).
- **Старые и заводские лакокрасочные покрытия:** следует отшлифовать с помощью абразива: P320-P400(сухой) или P400-P500 (влажная)
- **Полиэфирные шпатлевки:** должны быть отшлифованы с помощью абразива: P180-P240-P320
- **Стеклопластик или стекловолокно:** должны быть отшлифованы с помощью абразива: P320

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ И ДАЛЬНЕЙШЕЙ ОБРАБОТКИ

- С ПРОМЕЖУТОЧНЫМ ШЛИФОВАНИЕМ

Соотношение смешивания			
По объёму, (л)		По весу, (г)	
	Эпоксидный грунт	2	Эпоксидный грунт
	Отвердитель	1	Отвердитель
 Вязкость DIN CUP 4: 18-24 секунд при 20°C			
 Диаметр дюзы: 1,4 – 1,6 мм		Давление (RP, LVLP): 1,8 – 2,0 бар	

	Количество слоёв: 2-3 но не более 3 (максимальная рекомендуемая толщина за 3 слоя 120 мкм)	Толщина одного слоя: 30-40 мкм (в зависимости от нанесения, и диаметра дюзы)
	Выдержка между слоями при 20 °С: 15 минут Время жизни смеси 10 часов *Время выдержки между слоями зависит от температуры воздуха в ОСК, толщины слоя, циркуляции и влажности воздуха	
	Сушка при 60 °С (80-120мкм): 40 минут Сушка при 20 °С (30-120мкм): 6-16 часов Инфракрасная сушка (120мкм): 30 минут** *Время сушки зависит от температуры воздуха в ОСК, толщины слоя, циркуляции и влажности воздуха. При трехслойном толстослойном нанесении, перед сушкой 60 °С, рекомендуется сделать дополнительную выдержку 15 минут **При температуре поверхности (металлической) детали 60 °С	

- «МОКРЫМ ПО МОКРОМУ»				
 	Соотношение смешивания с разбавителем			
	По объёму, (л)		По весу, (г)	
	Грунт эпоксидный	2	Грунт эпоксидный	100
	Отвердитель	1	Отвердитель	29
Разбавитель Т	0,2	Разбавитель Т	3	
	Вязкость DIN CUP 4: 16-18 секунд при 20°C			
	Диаметр дюзы: 1,3 – 1,4 мм.	Давление (RP, LVLP): 1,8 – 2,0 бар		
 	Количество слоёв: 1-2 слоя Рекомендуемая толщина покрытия: 20-30 мкм (в зависимости от нанесения и диаметра дюзы)			
	Выдержка между слоями при 20 °C: 15 минут Выдержка при 20 °C (для нанесения базовой эмали): не менее 30 минут Последующий слой базовой эмали необходимо нанести в течении 24 часов , свыше 2 часов поверхность необходимо заматировать (отшлифовать) Р400 (или серый скотч-брайт) *Время выдержки между слоями зависит от температуры воздуха в ОСК, толщины слоя, циркуляции и влажности воздуха			
	Цвет		Светло серый	
	Плотность, г/см³			
	Рекомендуемая температура длительного хранения	Температурный режим от +5 до +30 °C На расстоянии не менее одного метра от нагревательных приборов. При нормальных условиях и в закрытых банках срок хранения 2 года.		